

THINK WEINIG

Nabídka

Použitý stroj – 123.533

Hoblovací a profilovací stroj

Weinig Profimat 26 Super



Nabídka

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim

Vaše zastoupení WEINIG:

 **AXIMA**
W O O D T E C H N O L O G Y

AXIMA MORAVA s.r.o.
Ing. Karel Kostka
Záhumenní 493
742 21 Kopřivnice
ČESKÁ REPUBLIKA
Tel: 00420 556 880310
Fax: 00420 556 880311
Email: info@aximamorava.cz

Nabídka:
Vaše telefonní č.:
Váš email:

Vaše faxové č.:

Zákazník:
Datum: **17.11.2025**
Naše značka: **PBP/KK**



**Hoblovací a profilovací stroj
Weinig Profimat 26 Super**

Uspořádání nástrojů č. 003

Celková cena pro Vás

17.800,00 €

Provedení podle následujícího technického popisu.

Obchodní podmínky

DODACÍ LHŮTA:

Podle dohody.

STANOVENÍ CENY:

FCA, [free carrier], vyplaceně dopravci
Weinigstr. 2/4 Tauberbischofsheim,
ICC Incoterms 2010, zabaleno a naloženo

DPH:

Ceny se rozumí bez DPH.

PLATNOST CENY:

Uvedené ceny ztrácí svou platnost po dvou měsících
Meziprodej vyhrazen

PLATBA:

20 % záloha při udělení zakázky. Zbytek při nahlášení o připravenosti zboží
k odeslání, před vydáním.

Celková částka z nároků na náhradu škody a snížení kupní ceny pro tuto
nabídku je omezena na 5 % (pět procent) nabídkové částky.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Stroj bez instalace a uvedení

Vyobrazení v této nabídce mohou obsahovat speciální vybavy, které nepatří
k rozsahu Vaší nabídky.

Nabídka vychází z našich Všeobecných obchodních a dodacích podmínek.

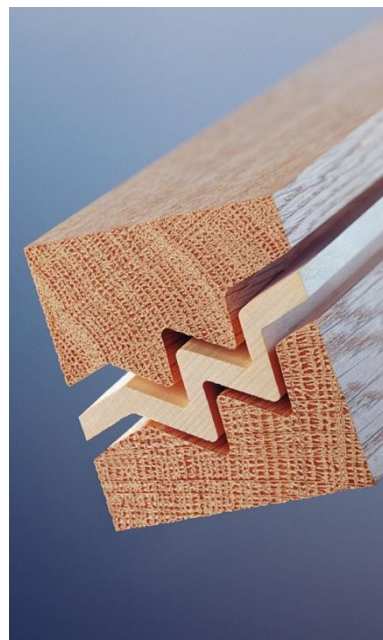
S přátelskými pozdravy z Tauberbischofsheimu

MICHAEL WEINIG AG

i.V. Karel Kostka

PŘÍLOHA:

Dodací podmínky firmy Michael Weinig AG



Technický popis

Použitý stroj – 123.533 Hoblovací a profilovací stroj Weinig Profimat 26 Super



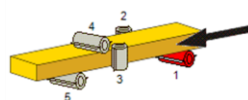
Uspořádání nástrojů č. 003

Použitý stroj Profimat 26 Super

Rok výroby: 2001
Číslo stroje: 93257

Pracovní šířka (při průměru nástroje 93 - 125 mm)	20 - 230 mm
Pracovní výška (při průměru nástroje 93 - 125 mm)	8 - 120 mm

1. hřídel



První spodní vodorovná hřídel

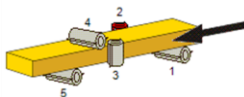
Motor	4 kW
Průměr	40 mm
Otáčky	6000 ot./min.
Oběžný průměr nástroje	125 - 145 mm
Osová přestavitelnost	5 mm
Falcovací zařízení vč. falcovacího frezu pro průměr frézy	145 mm

AXIMA MORAVA s.r.o.

Kadláčkova 894, 742 21 Kopřivnice, Česká republika
Tel. +420 556 880 310, fax: +420 556 880 311, e-mail: info@aximamorava.cz, internet: www.aximamorava.cz

Tvrzení pro stolovou vložku před 1. spodní hřídelí

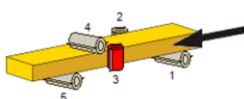
2. hřídel



První pravá svislá hřídel

Motor, společný s levou svislou hřídelí	7,5 kW
Průměr	40 mm
Otáčky	6000 ot./min.
Oběžný průměr nástroje 15 mm pod rovinou stolu	100 - 200 mm
Oběžný průměr nástroje 40 mm pod rovinou stolu	100 - 180 mm
Max. průměr nástroje za rovinou dorazu	180 mm
Maximální hloubka frézování	35 mm
Osová přestavitelnost	40 mm

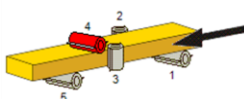
3. hřídel



První levá svislá hřídel

4080236* Společný motor s 1. pravou svislou hřídelí	
Průměr	40 mm
Otáčky	6000 ot./min.
Oběžný průměr nástroje 15 mm pod rovinou stolu	100 - 200 mm
Oběžný průměr nástroje 40 mm pod rovinou stolu	100 - 180 mm
Maximální hloubka frézování	35 mm
Osová přestavitelnost	40 mm

4. hřídel

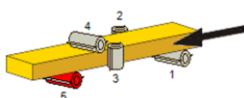


První horní vodorovná hřídel

Motor	5,5 kW
-------	--------

Průměr	40 mm
Otáčky	6000 ot./min.
Oběžný průměr nástroje	112 - 200 mm
Maximální hloubka frézování	35 mm
Osová přestavitelnost	40 mm
Dělená přítlačná patka před horní hřídelí nastavitelná podle průměru nástroje, odpružená	

5. hřídel



Druhá spodní vodorovná hřídel

Motor	4 kW
Průměr	40 mm
Otáčky	6000 ot./min.
Oběžný průměr nástroje	112 - 200 mm
Maximální hloubka frézování	15 mm
Osová přestavitelnost	35 mm

Hřídele všeobecně

Všechny hřídele s vysokou oběhovou přesností.

Posuvový systém

Mechanicky plynule regulovatelný posuv	5 – 24 m/min.
Motor s brzdou	2,2 kW
Podávací válec před 1. spodním nástrojem pneumaticky ovládaný 'nahoru-dolů'	
Duroferové ozubené válce s omezovačem hloubky, samočistící	

Elektrická výbava stroje

Provozní napětí 400 V (rozsah napětí 380 - 420 V), 50 Hz	
Elektrické provedení podle DIN VDE 0113, elektrická výbava průmyslových strojů EN60204, IEC-204-1. Další elektropředpisy nejsou zohledněny.	
Příprava elektro pro vstupní mechanizaci	

Stojan stroje, stoly a dorazy

Litínový stojan stroje

Srovnávací stůl dlouhý 2 m (včetně pravítka pro nastavení bočního úběru)

Manuální čerpadlo kluzného prostředku ke zlepšení klouzavosti stolu.

Jeden poháněný pogumovaný váleček ve výstupním stole, odpružený

Přítlačné prvky a vedení

Boční přítlačné kolečko před levou hřídelí, souběžné a odpružené

Obsluha stroje

Obě osy všech hřídelí – s výjimkou první spodní hřídele – jsou vybaveny mechanickými číslicovými ukazateli

Přítlačná patka pro odvádění za horní hřídelí s mechanickým číslicovým ukazatelem

„digiSet“ (číslicové dvojité ukazatele) pro levou a horní hřídel (nastavení průměru nástroje – odečtení tloušťky dílce)

Elektrické zvedání nahoru/dolu horní hřídele společně s posuvovým trámcem, s mechanickým číslicovým ukazatelem

Mazací místa pro axiální přestavování vřeten

Centrální umístění míst pro mazání na přední straně stroje
Vaše výhoda
- snadná údržba díky mazacím místům na jednom místě

Bezpečnost a hluková izolace

Úplná bezpečnostní kapotáž
Lehce nahoru odklopitelný bezpečnostní kryt
s oknem zakrývá celý pracovní prostor chrání před mechanickými nebezpečími. Při zvednutí bezpečnostního krytu se nástrojová upnutí a posuv automaticky vypnou.

Jedno vnitřní světlo v bezpečnostním krytu.

Stanovení ceny

Stroj je vyčištěn a mechanicky přezkoušený, avšak bez záruky.

Meziprodej vyhrazen

Celková cena pro Vás

17.800,00 €